



KONTAKT

Konstruktion

- Abmaße nutzbarer Reinraumfläche 2 m x 2 m bis 10,5 m x 10,5 m
- Modular aufgebaute Konstruktion
- Bestehende Reinräume können durch das CAPE®-System erweitert werden
- Luftplenum zur Erzeugung einer laminaren Luftströmung
- Für Unterdruck ausgelegter Rahmen (hohe Stabilität)
- Demontierbarer Boden
- Flexibel und nachträglich durch Personen- und Materialschleusen erweiterbar
- Transportbox (optional): Schutzklasse: IP67, Deckel mit Gasdruckfeder, abschließbar

UNSERE SERVICELEISTUNGEN

- Beratung für individuelle Problemlösungen
- Konstruktion und Realisierung von Prototypen
- Installation am Einsatzort
- Abnahmemessung und Dokumentation
- Technischer Support und Installationsanleitung

Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung IPA

Nobelstr. 12 | 70569 Stuttgart
www.ipa.fraunhofer.de

Institutsleitung

Prof. Dr.-Ing. Thomas Bauernhansl
Prof. Dr.-Ing. Alexander Sauer

Leitung der Abteilung Reinst- und Mikroproduktion

Dr.-Ing. Udo Gommel

Ihre Ansprechpartner

Dr.-Ing. Frank Bürger
Telefon +49 711 970-1148
frank.buerger@ipa.fraunhofer.de

Dipl.-Ing. (FH) Daniel Falch
Telefon +49 711 970-1669
daniel.falch@ipa.fraunhofer.de

CAPE.FRAUNHOFER.DE



CAPE® DER MOBILE UND FLEXIBLE REINRAUM





CAPE.FRAUNHOFER.DE



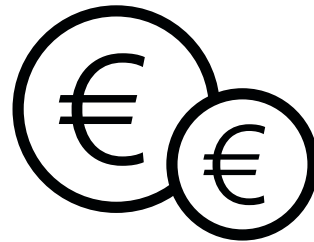
HERAUSFORDERUNGEN

Selbst geringste Kontaminationen können in Branchen mit Reinheitsanforderungen zu erheblichen Ausschussraten führen. Diese Verunreinigungen verursachen beispielsweise defekte Mikrochips, Raumsonden oder optische Linsen. Um Defekte zu vermeiden, erfolgen die sauberkritischen Fertigungs- und Montageschritte in reinen Umgebungen. Der Aufbau klassischer Reinräume ist zumeist kostenintensiv, stationär und zeitintensiv.

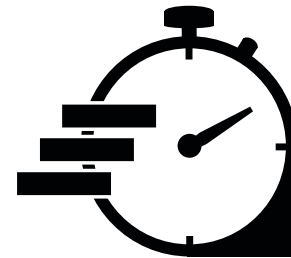
CAPE®

Das Reinraumsystem CAPE® des Fraunhofer IPA ist flexibel, stabil, transportabel und ermöglicht schnell lokale Reinheit für individuelle Anforderungen. Die Reinraumklassen 1 bis 9 gemäß ISO 14644-1 können definiert erzeugt werden. Damit erhalten Unternehmen und Forschungseinrichtungen erstmals einen Reinraum on Demand, der Produkte und Anlagen an jeder beliebigen Stelle sauber hält. Neben dem Schutz von ausgewählten Bereichen, können auch kontaminat ionskritische Bereiche und partikel-erzeugende Vorgänge separiert werden.

Das einfache Konstruktionsprinzip ermöglicht die Installation kleiner, individueller CAPE®-Lösungen innerhalb von einer Stunde.



KOSTENSPAREND



SCHNELLE INSTALLATION



FLEXIBEL



MOBIL

SPEZIFIKATION

Sauberkeit

- Luftreinheitsklasse bis ISO 1 gemäß ISO14644-1 »at rest«
- Aufstellungsumgebungen: Industriehallen, Sauberräume, Reinräume
- Individuelle Filterklassen, Feinstaubfilter oder chemischer Filter realisierbar
- Hülle ist ausgasungsfrei und elektrostatisch ableitend

Installation

(abhängig von CAPE® Umfang und Größe)

- Aufbau und Inbetriebnahme ca. 1 h bis 2 Tage
- Deinstallation 30min bis 2 Tage
- Stromversorgung: 230 V
- Installationsanleitung
- Bericht zur Abnahmemessung